

Delivery documentation requirements

Document ID/Rev	Release Date	Status
11033967/C	18. Oct 22	Released

Check	giannoneg	Manager	18. Oct 22
Release	vaccag	Manager	18. Oct 22
Author	vaccag		14. Oct 22
	User ID	Role	Date

Material group	Sub-group	Part class	1st delivery of new PN or new revision	Each delivery											Repair/Rework
			FAIR *(note 1)	CofC i.a.w. ISO 17050 *(note 2)	Authorized Release Certificate *(note 3)	ATR *(note 4)	Measurement report *(note 5)	Inspection certificate EN 10204	Special process report as determined in the drawing)	Work Order	Autoclave curve	Prepreg life data sheet incl. Prepreg out time log book	Test report	calibration certificate	Investigation Report *(note 7)
Single or assembly items:	metal	CR	x	x	x		x	3.2	x	x					x
		P	x	x	x		x	3.2	x	x					x
		S	x	x	x					x					x
		NC		x	x										x
	composite	CR	x	x	x		x	3.2	x	x	x				x
		P	x	x	x		x	3.2	x	x	x				x
		S	x	x	x			3.1		x	x				x
		NC		x	x			3.1			x				x
	glass	CR	x	x	x		x	3.2	x	x					x
		P	x	x	x		x	3.2	x	x					x
		S	x	x	x					x					x
		NC		x	x										x
	plastic	CR	x	x	x		x	3.2	x						x
		P	x	x	x		x	3.2	x						x
		S	x	x	x										x
		NC		x	x										x
Electrical parts	(e.g. wiring)	/	OEM CoC			x								x	
Avionics parts	/	/	OEM CoC	x	x									x	
Standard parts	/	/	OEM CoC												
COTS Equipment (COTS / of the shelf)	/	/	OEM CoC											x	
TSO/ETSO	/	/		x	x									x	
Assemblies (no TSO/ETSO):	LRU from POA	/	x	x	x*	x			x					x	
	LRU non POA	/	x	x		x			x					x	
	non-LRU	/	x	x		x			x					x	
Raw material	metal	/	/	x				3.2					x		
	composite	/	/	x							Prepreg only	x			
Chemicals SDS/TDS *(note 6)	/	/	x												
Services	special process (NDT, etc)	/	/	x					x				x		
	Laboratory test (qualification test, certification test, material test, etc)	/	/										x		
	calibration	/	/										x	x	
Engine * (note 8)	/	/	/			x								x *(note 8)	

Safety Data Sheet (SDS) to be delivered with any item or assembly containing hazardous substances

Additional notes:

1. FAI on P S4 & PS5 is not required i.a.w. EN9102 - For serial Production: FAI to be requested for the first order of a PN, a new PN revision, a re-order after 2 years of production stop, or any change
2. Certificate identifies the drawing revision to which the part is manufactured. Drawing revision must be marked on parts manufactured
3. Authorized Release Certificate (EASA Form 1, FAA 8130-3 for a EASA/FAA approved 21 G organisation), for approved organisations. Then no CoC necessary
4. ATR if ATP defined in the TDP
5. Weight & Measurement report for critical and primary parts only on Key and Q-Characteristic or as per agreed requirements with the supplier
6. SDS/TDS, latest revision attached to COC, with reference to revision on COC provided by the supplier
7. Investigation Report is mandatory for part repaired or reworked
8. Log Book must be delivered and updated after repair/overhaul activities in accordance with applicable requirements

Document ID/Rev	11033967/C	Release Date	18. Oct.22
Status	Released		

To all supplier involved in AW09 program

External Communication

From:

Perfetto Tobia (Quality Control Manager Vergiate IT13 Plant)

CC:

Straulino Gabriele (Plant Manager Vergiate IT13 Plant)
Gorletta Paolo (Supplier Quality Analysis Manager Vergiate IT13 Plant)
Facchinetti Forlani Andrea (SIPQ Manager Vergiate IT13 Plant)
Frontali Davide (Material Planning Manager Vergiate IT13 Plant)
Luchena Lorenzo (Certifying Staff Manager, Vergiate IT13 Plant)
Parravicini Marco (ME Manager, Vergiate IT13 Plant)
Menciotti Fabio (Supplier Quality Assurance Manager, Cascina Costa)
Battaglino Andrea (PO/AMO/CAMO Certification Manager, Cascina Costa)
Ferriello Pietro (Product Quality Investigations Specialist, Cascina Costa)
Mariani Michela (Internal System Monitoring Manager, Cascina Costa)
Cavasino Dario (Procurement Manager, Cascina Costa)
Michielan Diego (Procurement Manager, Cascina Costa)
Piccotti Federico Bruno (Procurement Manager, Cascina Costa)
Mietto Alfio (Supply Chain Manager, Cascina Costa)

Object: Documentation guidelines for components delivered to IT13 Vergiate plant for AW09 program

Dear Supplier,

This letter, prepared by Vergiate IT13 quality control function, aims at providing guidelines to be followed on delivery documentation for all AW09 program components to Vergiate IT13 plant.

As you know, AW09 is a prototype developed by Kopter (Design Organization) and assembled by Leonardo Helicopters (Production Organization) in Vergiate IT13 plant. AW09 is in progress with Type Certificate application, and its assembly and flight test activity is crucial, as it is the documentation collected on components installed.

In this context, having a clear overview on qualification status, data-set documentation approval, First Article Inspection status and details on the components received by supplier is fundamental, also in case of audit/supervision activities from aviation authorities.

According to this, LH is asking data and information to be reported in delivery documentation, and this letter details them, both in English and in Italian.

Thank you for cooperation, if you need additional details please don't hesitate to contact us.

Regards,


Perfetto Tobia

Quality Control Manager Vergiate IT13 Plant

Leonardo – Società per azioni

Sede Legale:

Piazza Monte Grappa, 4 – 00195 Roma - Italia

Tel. +39 06 324731 - Fax +39 06 3208621

Sede operativa:

Via Roma, 51 - 21029 Vergiate (VA) - Italia

Tel. +39 0331 940111 - Fax +39 0331 940820

elicotteri@pec.leonardo.com

Cap. Soc. € 2,543,861,738.00 i.v.

C.F. e Registro Imprese di Roma

n. 00401990585

P.I. 00881841001

R.E.A. n. 7031

leonardo@pec.leonardo.com



1. Acronyms

ARC	Authorized Release Certificate
ASD	Accettato Segnalato Ditta (LH) - Accepted but Reported to LH
CoC	Certificate of Conformance
COTS	Commercial Off The Shelf
DDP	Declaration of Design and Performance
DI	Decisione d'Impiego - Usage Decision
DO	Design Organization
DT	Direzione Tecnica - Technical Disciplines
DWG	Drawing
EFA	Experimental Flight Activity
ETSO	European Technical Standard Order
FAI	First Article Inspection
FAIR	FAI Report
GSC	Global Supply Chain
IPO	Intermediate Production Organization
KPT	Kopter
LH	Leonardo Helicopters
ME	Manufacturing Engineering
PBS	Product Breakdown Structure
PMA	Part Manufacturer Approval
PN	Part Number
PO	Purchase Order
PO	Production Organization
QRS	Quality Requirements for Suppliers
	All QRS (for example QRS-01, QRS-101, QRS-107 etc) are available at following website:
	https://www.leonardo.com/en/suppliers/supplier-portal/helicopters/quality-requirements-for-suppliers
Rev	Revision
SAD	Sospeso carico Ditta (LH) - Suspended in charge to LH
SIPQ	Supplier & Incoming Parts Quality
SQA	Supplier Quality Assurance
STC	Supplemental Type Certificate
TC	Type Certificate
TSO	Technical Standard Order



2. Italian version

Le linee guida sono state definite in funzione della tipologia del PN.

2.1. PN KPT per cui il fornitore è un sub-contractor e riceve i DWG KPT per produrre componenti make-to-print (PN 9SxxxxAxxxxx)

PN KPT per cui il fornitore riceve specifiche del tipo Source Control Drawing for Manufacturing (PN 9SxxxxLxxxxx)

PN Standard LH/KPT (PN AWxxxx) ordinati per la prima volta

2.1.1. Tipologia di documentazione da fornire

- Requisito CoC/ARC in accordo al codice qualità riportato nell'ordine:
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "A" --> Coc
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)
- Nel caso in cui il Codice Qualità richieda un ARC in status "New", ma il fornitore sia impossibilitato a consegnarlo perché il PN non è ancora inserito nella propria Capability List:
 - Il fornitore può consegnare con ARC in status "Prototype" solo dopo aver emesso Piano Qualità approvato da LH e gestito IPO-PO Arrangement con LH Vergiate, in accordo con QRS-110 e QRS-108
 - A questo scopo, il fornitore dovrà inviare lettera formale verso LH e KPT durante la fase di accettazione ordine, in cui riporterà le date per cui potrà inviare l'ARC in status "New", ed ottenere approvazione di LH/KPT sulla consegna con "Prototype".
 - Se non è possibile emettere neanche un ARC in status "Prototype", LH può accettare parti con COC, mantenendo però la richiesta dell'ARC nel Codice Qualità nell'ordine, al fine di continuare a chiedere al fornitore di inserire la parte nella propria Capability List. Il componente potrà essere utilizzato solo per installazione e consegna dello stesso componente sull'elicottero (e quindi non per consegna del singolo componente direttamente ai clienti) a patto che l'attività di approvazione e chiusura DWG in status "Release" + FAI siano concluse prima dell'emissione del Form 52 (Aircraft Statement of Conformity) alla consegna dell'elicottero



- A questo scopo, il fornitore dovrà inviare lettera formale verso LH e KPT durante la fase di accettazione ordine, in cui riporterà le date di chiusura di DWG e FAI, ed ottenere approvazione di LH/KPT. Queste informazioni saranno poi da inserire nel campo note del CoC.

N.B. Con la ricezione della lettera, le eventuali QN create per mancanza di ARC New saranno gestite in LH con DI SAD/ASD, in modo da non bloccare il pagamento delle fatture

- Requisito FAI in accordo al codice qualità riportato nell'ordine:
 - Seconda lettera Codice Qualità nell'ordine: "U" or "Z" --> Approvazione del FAI necessaria da parte di LH
 - Seconda lettera Codice Qualità nell'ordine: "V" --> Approvazione del FAI non necessaria da parte di LH
- Il fornitore ha comunque l'obbligo, qualsiasi sia la seconda lettera del Codice Qualità nell'ordine, di redigere un FAI in accordo alle indicazioni della QRS-101. Il fornitore si impegna anche a mettere a disposizione la documentazione relativa al FAI qualora LH ne faccia richiesta.
- Si richiede al fornitore di emettere sempre un CoC, anche se il componente viene consegnato con ARC, per poter tracciare eventuali informazioni utili per la gestione del programma AW09. Se non fosse possibile emettere un CoC, si richiede al fornitore di riportare sull'ARC (o altra documentazione da definire con ufficio SIPQ LH) i dati descritti nella successiva sezione "Informazioni da riportare nel CoC"
- Per la compilazione del CoC e di tutte le altre tipologie di documentazione, si chiede al fornitore di fare riferimento ai codici qualità riportati negli ordini, ed alla QRS-01 e moduli associati
- Per la compilazione dell'ARC, fare riferimento alla QRS-01 ed anche alla normativa applicabile (es. Easy Access Rules for Airworthiness and Environmental Certification (Regulation (EU) No 748/2012) / Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130-3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- Il fornitore può continuare a riportare qualsiasi altra informazione che già indica nella documentazione per consegne di componenti per altre linee di prodotto LH

2.1.2. Informazioni da riportare nel CoC

Sul CoC, nel campo note, si richiede che il fornitore riporti le seguenti informazioni

- Informazioni sul **FAI** (in accordo alla QRS-01 e QRS-101)



- Se il FAI **non** deve essere approvato da LH (in accordo al Codice Qualità "V" nel PO)
 - Se il FAI è open
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI n. *(inserire il numero di FAI)* open" su tutti i CoC dei pezzi consegnati nel periodo di tempo in cui il FAI risulta ancora non chiuso
 - Se il FAI è chiuso
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI n. *(inserire il numero di FAI)* rev. *(inserire il numero di rev.)* closed on date *(inserire la data)*" almeno sul CoC del primo SN/lotto di PN consegnato con FAI chiuso
 - ➔ **N.B. Il FAI può essere chiuso solo se lo status del DWG KPT è "Item Rev. Release" o "Release"**
- Se il FAI **deve** essere approvato da LH (in accordo al Codice Qualità "U" or "Z" nel PO), e quindi viene previsto il rilascio di una FAI Declaration da parte di LH a copertura del FAI del fornitore
 - **Le spedizioni effettuate con FAI open oppure con FAI Declaration non ancora emessa da LH, devono essere autorizzate via e-mail dall'ufficio SIPQ di LH**
 - Se il FAI è open oppure la FAI Declaration non è ancora stata emessa da LH
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI n. *(inserire il numero di FAI)* open" su tutti i CoC dei pezzi consegnati
 - Se il FAI è chiuso e poi approvato da LH, LH emetterà una FAI Declaration, con un proprio codice identificativo, del tipo " FAI CLOSED (F1)"
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI Declaration n. *(inserire il numero di FAI Declaration)* closed in status F1 on date *(inserire la data)*"
 - Se il FAI è approvato da LH solo su uno specifico SN/lotto, LH emetterà una FAI Declaration con un proprio codice identificativo del tipo "FAI TO BE COMPLETED (F2)"
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI Declaration n. *(inserire il numero di FAI Declaration)* evaluated F2 by LH on date *(inserire la data)*"



- Indicazioni del **disegno KPT** sulla base del quale è stata costruita la parte (le seguenti indicazioni coprono e sostituiscono le direttive comunicate da LHD con la lettera ref. N. SQA/24/146 inviata il 09/02/2024)
 - Per tutte le parti con KPT DWG in status "**Pre-Release Proto**"
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "KPT DWG N. (*inserire il numero di DWG KPT*), rev (*inserire il numero di rev.*), status: Pre-Release Proto - not for final installation nor for flight"
 - Per tutte le parti con KPT DWG in status "**Item Rev. Release**"
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "KPT DWG N. (*inserire il numero di DWG KPT*), rev (*inserire il numero di rev.*), status: Item Rev. Release - for experimental and production internal flight test"
 - Per tutte le parti con KPT DWG in status "**Release**"
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "KPT DWG N. (*inserire il numero di DWG KPT*), rev (*inserire il numero di rev.*), status: Release"

Si allega anche una tabella che riporta chiarimenti riferiti agli status dei disegni KPT

Pre-Release Proto	<p>The design is mature enough to order and manufacture a prototype of the part.</p> <p>Part is ready for quotation/ordering/production (provided it is part of the PBS of the aircraft).</p> <p>Installation on aircraft for fit checks are permitted, as temporary installation.</p> <p>Part is NOT mature for final installation on aircraft NOR for flight.</p> <p>Note 1: this status is not applicable for installation assy.</p> <p>Note 2: this status can be used for component test article (non-flying design), limited to test rig, dummy parts and design items used as container (i.e. parts under test are excluded).</p>
-------------------	--



Item Rev. Release	<p>The design is mature enough to order, manufacture and install on aircraft (applicable design).</p> <p>Also performing internal test flights (Experimental Flight Test and Production Test Flight), provided that a corresponding FCA & PtF is issued.</p> <p>Revising (up-issuing) the technical data package will require to follow the change process.</p> <p>Note: for compliance demonstration component test article (non flying design) this status shall be used for parts under test.</p>
Release	<p>The “Release” Status has to be issued by Kopter for any parts intended to be part of an approved configuration (i.e. TC). This is pre-requisite to issue the Type Design Configuration.</p> <p>From a PO perspective the Status Item Rev. Release and Release are to be considered equivalent until the design is approved (i.e. TC). In particular, the promotion from Item Rev. Release to Release cannot introduce any design change or drawing revision. Revising (up-issuing) the technical data package will require to follow the change process.</p> <p>Post TC: Release status to be reached as a pre-requisite to approve a minor or major change to the TC or approval a minor or major repair.</p> <p>Note: for compliance demonstration component test article (non flying design) this status can be used for parts under test.</p>

- Indicazioni di eventuali **Deviation Permit/Concession** applicate sulla parte (vedi QRS-107)
 - **N.B. Tutte le Deviation Permit/Concession devono essere approvate da KPT**
 - Se la Deviation Permit/Concession risulta **approvata da KPT** e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH, ed anch'essa **chiusa**



- “Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit **LH**)* approved and closed”
- Se la Deviation Permit/Concession **non risulta approvata da KPT**, oppure protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH **non ancora chiusa**
 - “Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit **LH**)* open”
 - **In questo caso, prima della consegna è mandatorio chiedere autorizzazione all'ufficio SIPQ ed all'ufficio GSC di LH per la spedizione con Deviation Permit/Concession open**
- Se la Deviation Permit/Concession risulta approvata da KPT, e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH chiusa ma con **classificazione Major/con limitazioni**
 - “Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit **LH**)* closed Major/with limitation”

N.B.: post consegna dei componenti in LH, può avvenire che i disegni da non approvati siano successivamente rilasciati/approvati, oppure che il FAI da open sia chiuso ed approvato. In questo caso, **si richiede al fornitore di rimettere una copia aggiornata del CoC**, e di inviarla ai seguenti uffici SIPQ e Qualità Ricezione IT13 (IT13-Mail-From-To-Supplier.MBX@leonardo.com) in modo che sia garantito l'allineamento delle informazioni sui dati tecnici-produttivi con la documentazione ricevuta.

N.B.: nei PO sarà riportata la rev del DWG KPT, ma non lo stato del DWG. I DWG KPT saranno inviati tramite pacchetto SWIP associato all'ordine. Al momento della produzione dei componenti, il fornitore è richiesto di controllare la rev e lo status del DWG con cui produrre la parte. Eventuali aggiornamenti delle revisioni/status dei DWG saranno inviati sempre tramite pacchetto SWIP. I focal point sono ufficio ME LH ed ufficio Procurement LH.



2.2. PN KPT per cui il fornitore è un manufacturer e riceve specifiche del tipo Source Control Drawing for Design (PN 9SxxxxVxxxxx)

2.2.1. Tipologia di documentazione da fornire

- Requisito CoC/ARC in accordo al codice qualità riportato nell'ordine:
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "A" --> Coc
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)

- Nel caso in cui il Codice Qualità richieda un ARC in status "New", ma il fornitore sia impossibilitato a consegnarlo perché il PN non è ancora inserito nella propria Capability List:
 - Il fornitore può consegnare con ARC in status "Prototype" solo dopo aver emesso Piano Qualità approvato da LH e gestito DO-PO Arrangement con KPT, in accordo con QRS-110 e QRS-108
 - A questo scopo, il fornitore dovrà inviare lettera formale verso LH e KPT durante la fase di accettazione ordine, in cui riporterà le date per cui potrà inviare l'ARC in status "New", ed ottenere approvazione di LH/KPT sulla consegna con "Prototype".
 - Se non è possibile emettere neanche un ARC in status "Prototype", LH può accettare parti con COC, mantenendo però la richiesta dell'ARC nel Codice Qualità nell'ordine, al fine di continuare a chiedere al fornitore di inserire la parte nella propria Capability List. Il componente potrà essere utilizzato solo per installazione e consegna dello stesso componente sull'elicottero (e quindi non per consegna del singolo componente direttamente ai clienti) a patto che l'attività di approvazione e chiusura DDP + FAI siano concluse prima dell'emissione del Form 52 (Aircraft Statement of Conformity) alla consegna dell'elicottero
 - A questo scopo, il fornitore dovrà inviare lettera formale verso LH e KPT durante la fase di accettazione ordine, in cui riporterà le date di chiusura di DDP e FAI, ed ottenere approvazione di LH/KPT. Queste informazioni saranno poi da inserire nel campo note del CoC.

- N.B. Con la ricezione della lettera, le eventuali QN create per mancanza di ARC New saranno gestite in LH con Decisione d'impiego SAD/ASD, in modo da non bloccare il pagamento delle fatture

- Requisito FAI in accordo al codice qualità riportato nell'ordine:
 - Seconda lettera Codice Qualità nell'ordine: "N" --> Approvazione del FAI necessaria da parte di LH
 - Eccezione: se il PN viene consegnato già certificato con ARC
→ LH **non** ha l'obbligo di approvare il FAI



- Il fornitore deve comunque inviare una copia del FAI all'ufficio SIPQ per archiviazione
 - Seconda lettera Codice Qualità nell'ordine: "P" or "V" --> Approvazione del FAI non necessaria da parte di LH
- Il fornitore ha comunque l'obbligo, qualsiasi sia la seconda lettera del Codice Qualità nell'ordine, di redigere un FAI in accordo alle indicazioni della QRS-101. Il fornitore si impegna anche a mettere a disposizione la documentazione relativa al FAI qualora LH ne faccia richiesta.
- Si richiede al fornitore di emettere sempre un CoC, anche se il componente viene consegnato con ARC, per poter tracciare eventuali informazioni utili per la gestione del programma AW09. Se non fosse possibile emettere un CoC, si richiede al fornitore di riportare sull'ARC (o altra documentazione da definire con ufficio SIPQ LH) i dati descritti nella successiva sezione "Informazioni da riportare nel CoC"
- Per la compilazione del CoC e di tutte le altre tipologie di documentazione, si chiede al fornitore di fare riferimento ai codici qualità riportati negli ordini, ed alla QRS-01 e moduli associati
- Per la compilazione dell'ARC, fare riferimento alla QRS-01 ed anche alla normativa applicabile (es. Easy Access Rules for Airworthiness and Environmental Certification (Regulation (EU) No 748/2012) / Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130-3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- Il fornitore può continuare a riportare qualsiasi altra informazione che già indica nella documentazione per consegne di componenti per altre linee di prodotto LH

2.2.2. Informazioni da riportare nel CoC

Sul CoC, nel campo note, si richiede che il fornitore riporti le seguenti informazioni

- Informazioni sul **FAI** (in accordo alla QRS-01 e QRS-101)
 - Se il FAI **non** deve essere approvato da LH (in accordo al Codice Qualità "P" or "V" nel PO)
 - Se il **FAI è open**
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI n. *(inserire il numero di FAI)* open" su tutti i CoC dei pezzi consegnati nel periodo di tempo in cui il FAI risulta ancora non chiuso
 - Se il **FAI è chiuso**



- si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI n. *(inserire il numero di FAI)* rev. *(inserire il numero di rev.)* closed on date *(inserire la data)*" almeno sul CoC del primo SN/lotto di PN consegnato con FAI chiuso
- Se il FAI **deve** essere approvato da LH (in accordo al Codice Qualità "N" nel PO), e quindi viene previsto il rilascio di una FAI Declaration da parte di LH a copertura del FAI del fornitore
 - **Le spedizioni effettuate con FAI open oppure con FAI Declaration non ancora emessa da LH, devono essere autorizzate dall'ufficio SIPQ di LH**
 - Se il **FAI è open oppure la FAI Declaration non è ancora stata emessa da LH**
 - si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI n. *(inserire il numero di FAI)* open" su tutti i CoC dei pezzi consegnati nel periodo di tempo in cui il FAI risulta ancora non chiuso
 - Se il **FAI è chiuso e poi approvato da LH**, LH emetterà una FAI Declaration, con un proprio codice identificativo, del tipo " FAI CLOSED (F1)"
 - si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI Declaration n. *(inserire il numero di FAI Declaration)* closed in status F1 on date *(inserire la data)*"
 - Se il **FAI è approvato da LH solo su uno specifico SN/lotto**, LH emetterà una FAI Declaration con un proprio codice identificativo del tipo "FAI TO BE COMPLETED (F2)"
 - si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "FAI Declaration n. *(inserire il numero di FAI Declaration)* evaluated F2 by LH on date *(inserire la data)*"
- Indicazioni dello **stato del DDP Finale** che contiene i dati tecnici con i quali è stata costruita la parte (vedi QRS-115)
 - Se il **DDP Finale risulta chiuso dal fornitore ed approvato da KPT**
 - si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "Final DDP N. *(inserire il numero di DWG KPT)*, rev *(inserire il numero di rev.)* closed and approved by KPT"
 - Se il **DDP Finale risulta ancora open, ma il DDP EFA risulta chiuso dal fornitore ed approvato da KPT**



- si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "DDP EFA N. *(inserire il numero di DWG KPT)*, rev *(inserire il numero di rev.)* closed and approved by KPT"
- Se il **DDP Finale ed il DDP EFA risultano open**
 - si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "DDP EFA N. *(inserire il numero di DWG KPT)* rev *(inserire il numero di rev.)* open"
- Indicazioni di eventuali **Deviation Permit/Concession** applicate sulla parte (vedi QRS-107)
 - **N.B. Tutte le Deviation Permit/Concession devono essere approvate da KPT**
 - Se la Deviation Permit/Concession risulta **approvata da KPT** e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH, ed anch'essa **chiusa**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* approved and closed"
 - Se la Deviation Permit/Concession **non risulta approvata da KPT**, oppure protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH **non ancora chiusa**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* open"
 - **In questo caso, prima della consegna è mandatorio chiedere autorizzazione all'ufficio SIPQ ed all'ufficio GSC di LH per la spedizione con Deviation Permit/Concession open**
 - Se la Deviation Permit/Concession risulta approvata da KPT, e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH chiusa ma con classificazione **Major/con limitazioni**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* closed Major/with limitation"

N.B.: post consegna dei componenti in LH, può avvenire che i disegni da non approvati siano successivamente rilasciati/approvati, oppure che il FAI da open sia chiuso ed approvato. In questo caso, **si richiede al fornitore di rimettere una copia aggiornata del CoC**, e di inviarla ai seguenti uffici SIPQ e Qualità Ricezione IT13 (IT13-Mail-From-To-Supplier.MBX@leonardo.com) in modo che sia garantito l'allineamento delle informazioni sui dati tecnici-produttivi con la documentazione ricevuta.



N.B.: nei PO sarà riportata la rev del PN KPT, ma non lo stato di approvazione del PN. I pacchetti documentali dei dati tecnici dei PN saranno inviati tramite pacchetto SWIP associato all'ordine. Al momento della produzione dei componenti, il fornitore è richiesto di controllare la rev e lo status del PN con cui produrre la parte. Eventuali aggiornamenti delle revisioni/status dei PN saranno inviati sempre tramite pacchetto SWIP. I focal point sono ufficio DT KPT, ME LH ed ufficio Procurement LH.



2.3. PN COTS (Commercial Off The Shelf) / PN vendor puri

2.3.1. Tipologia di documentazione da fornire

- Consegnabili solo con CoC, anche in accordo al codice qualità riportato nell'ordine:
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "A" --> Coc
- I FAI, in accordo alla QRS-101, non devono essere approvati da LH per PN COTS / PN vendor puri
- Per la compilazione del CoC e di tutte le altre tipologie di documentazione, si chiede al fornitore di fare riferimento ai codici qualità riportati negli ordini, ed alla QRS-01 e moduli associati
- Il fornitore può continuare a riportare qualsiasi altra informazione che già indica nella documentazione per consegne di componenti per altre linee di prodotto LH

2.3.2. Informazioni da riportare nel CoC

Sul CoC, nel campo note, si richiede che il fornitore riporti le seguenti informazioni

- Nessuna informazione relativa sul **FAI** deve essere riportata sul CoC
- Per la **prima consegna in assoluto** di uno specifico PN eseguita dal fornitore verso LH
 - ➔ si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nel CoC: "PN COTS"
- Indicazioni di eventuali **Deviation Permit/Concession** applicate sulla parte (vedi QRS-107)
 - **N.B. Tutte le Deviation Permit/Concession devono essere approvate da KPT**
 - Se la Deviation Permit/Concession risulta **approvata da KPT** e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH, ed anch'essa **chiusa**
 - ➔ "Deviation Permit/Concession n. (inserire il numero di Concession/Deviation Permit **LH**) approved and closed"



- Se la Deviation Permit/Concession **non risulta approvata da KPT**, oppure protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH **non ancora chiusa**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* open"
 - **In questo caso, prima della consegna è mandatorio chiedere autorizzazione all'ufficio SIPQ ed all'ufficio GSC di LH per la spedizione con Deviation Permit/Concession open**
- Se la Deviation Permit/Concession risulta approvata da KPT, e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH chiusa ma con classificazione **Major/con limitazioni**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* closed Major/with limitation"



2.4. PN Standard Internazionali (es. NAS-XXX, etc.)

2.4.1. Tipologia di documentazione da fornire

- Consegnabili solo con CoC, anche in accordo al codice qualità riportato nell'ordine:
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "A" --> Coc
- I FAI, in accordo alla QRS-101, non devono essere approvati da LH
- Per la compilazione del CoC e di tutte le altre tipologie di documentazione, si chiede al fornitore di fare riferimento ai codici qualità riportati negli ordini, ed alla QRS-01 e moduli associati
- Il fornitore può continuare a riportare qualsiasi altra informazione che già indica nella documentazione per consegne di componenti per altre linee di prodotto LH

2.4.2. Informazioni da riportare nel CoC

Sul CoC, nel campo note, si richiede che il fornitore riporti le seguenti informazioni

- Nessuna informazione relativa sul **FAI** deve essere riportata sul CoC
- Indicazioni di eventuali **Deviation Permit/Concession** applicate sulla parte
 - **N.B. Deviation Permit/Concession su PN Standard Internazionali NON devono essere approvate da KPT, ma devono essere approvate dai costruttori/fornitori stessi**
 - Se la Deviation Permit/Concession risulta **approvata dal costruttore/fornitore**,
 - ➔ Si richiede al fornitore di riportare la seguente dicitura nel CoC: "Deviation Permit/Concession n. (inserire il numero di Concession/Deviation Permit **fornitore**) approved and closed internally by manufacturer/supplier"
 - Se la Deviation Permit/Concession **non risulta ancora approvata dal costruttore/fornitore**
 - ➔ Si richiede al fornitore di riportare la seguente dicitura nel CoC: "Deviation Permit/Concession n. (inserire il numero di Concession/Deviation Permit **fornitore**) open"



2.5. PN TSO / PN ETSO

PN coperti da TC / STC

2.5.1. Tipologia di documentazione da fornire

- **Consegnabili solamente tramite ARC** (in accordo anche al codice qualità riportato nell'ordine):
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)
- I FAI, in accordo alla QRS-101, non devono essere approvati da LH
- Per la compilazione di tutte le altre tipologie di documentazione, si chiede al fornitore di fare riferimento ai codici qualità riportati negli ordini, ed alla QRS-01 e moduli associati
- Per la compilazione dell'ARC, **in particolare per i riferimenti mandatori del TSO/ETSO/TC/STC number**, fare riferimento alla QRS-01 ed anche alla normativa applicabile (es. Easy Access Rules for Airworthiness and Environmental Certification (Regulation (EU) No 748/2012) / Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130-3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- Nel caso in cui il Codice Qualità richieda un ARC in status "New", ma il fornitore sia impossibilitato a consegnarlo perché il PN non è ancora inserito nella propria Capability List:
 - Il fornitore può consegnare con ARC in status "Prototype" solo dopo aver inviato una lettera formale verso LH e KPT durante la fase di accettazione ordine, in cui riporterà le date per cui potrà inviare l'ARC in status "New", ed ottenere approvazione di LH/KPT sulla consegna con "Prototype".
 - Non ci sono deroghe possibile per consegna con solo CoC

N.B. Con la ricezione della lettera, le eventuali QN create per mancanza di ARC New saranno gestite in LH con Decisione d'impiego SAD/ASD, in modo da non bloccare il pagamento delle fatture

- Il fornitore può continuare a riportare qualsiasi altra informazione che già indica nella documentazione per consegne di componenti per altre linee di prodotto LH



2.5.2. Informazioni da riportare nell'ARC

Sull'ARC, nel campo note, si richiede che il fornitore riporti le seguenti informazioni

- Nessuna informazione relativa sul **FAI** deve essere riportata sull'ARC
- Indicazioni di eventuali **Deviation Permit/Concession** applicate sulla parte
 - **N.B. Deviation Permit/Concession su PN TSO/ETSO/TC/STC NON devono essere approvate da KPT, ma devono essere approvate dai costruttori/fornitori stessi**
 - Se la Deviation Permit/Concession risulta **approvata dal costruttore/fornitore**,
 - Si richiede al fornitore di riportare la seguente dicitura nell'ARC:
"Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit fornitore)* approved and closed internally by manufacturer/supplier"
 - Se la Deviation Permit/Concession **non risulta ancora approvata dal costruttore/fornitore**
 - Si richiede al fornitore di riportare la seguente dicitura nell'ARC:
"Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit fornitore)* open"



2.6. PN FAA PMA

2.6.1. Tipologia di documentazione da fornire

- **Consegnabili solamente tramite ARC** (in accordo anche al codice qualità riportato nell'ordine):
 - Prima lettera Codice Qualità nell'ordine: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)
- Per la compilazione dell'ARC, **in particolare per i riferimenti mandatori del FAA PMA number**, fare riferimento alla QRS-01 ed anche alla normativa applicabile (es. Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130-3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- Nel caso in cui il Codice Qualità richieda un ARC in status "New", ma il fornitore sia impossibilitato a consegnarlo perché il PN non è ancora inserito nella propria Capability List:
 - Il fornitore può consegnare con ARC in status "Prototype" solo dopo aver gestito DO-PO Arrangement con KPT ed emesso Piano Qualità approvato da LH, in accordo con QRS-110 e QRS-108
 - A questo scopo, il fornitore dovrà inviare lettera formale verso LH e KPT durante la fase di accettazione ordine, in cui riporterà le date per cui potrà inviare l'ARC in status "New", ed ottenere approvazione di LH/KPT sulla consegna con "Prototype".
 - Non ci sono deroghe per consegna con solo CoC

N.B. Con la ricezione della lettera, le eventuali QN create per mancanza di ARC New saranno gestite in LH con Decisione d'impiego SAD/ASD, in modo da non bloccare il pagamento delle fatture
- Requisito FAI in accordo al codice qualità riportato nell'ordine:
 - Dato il requisito di consegna con ARC, LH non ha l'obbligo di approvare il FAI
 - Il fornitore deve comunque inviare una copia del FAI all'ufficio SIPQ per archiviazione
- Per la compilazione di tutte le altre tipologie di documentazione, si chiede al fornitore di fare riferimento ai codici qualità riportati negli ordini, ed alla QRS-01 e moduli associati
- Il fornitore può continuare a riportare qualsiasi altra informazione che già indica nella documentazione per consegne di componenti per altre linee di prodotto LH



2.6.2. Informazioni da riportare nell'ARC

Sull'ARC, nel campo note, si richiede che il fornitore riporti le seguenti informazioni

- Informazioni sul **FAI** (in accordo alla QRS-01 e QRS-101)
 - Se il **FAI è chiuso**
 - si richiede al fornitore di indicare la seguente dicitura nell'ARC: "FAI n. *(inserire il numero di FAI)* rev. *(inserire il numero di rev.)* closed on date *(inserire la data)*" almeno sull'ARC del primo SN/lotto di PN consegnato con FAI chiuso
- Indicazioni di eventuali **Deviation Permit/Concession** applicate sulla parte (vedi QRS-107)
 - **N.B. Tutte le Deviation Permit/Concession devono essere approvate da KPT**
 - Se la Deviation Permit/Concession **risulta approvata da KPT** e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH, ed **anch'essa chiusa**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* approved and closed"
 - Se la Deviation Permit/Concession **non risulta approvata da KPT**, oppure protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH **non ancora chiusa**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* open"
 - **In questo caso, prima della consegna è mandatorio chiedere autorizzazione all'ufficio SIPQ ed all'ufficio GSC di LH per la spedizione con Deviation Permit/Concession open**
 - Se la Deviation Permit/Concession risulta approvata da KPT, e protocollata da un numero di Deviation Permit/Concession di LH chiusa ma con classificazione **Major/con limitazioni**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(inserire il numero di Concession/Deviation Permit LH)* closed Major/with limitation"

N.B.: nei PO sarà riportata la rev del PN, ma non lo stato di approvazione del PN. I pacchetti documentali dei dati tecnici dei PN saranno inviati tramite pacchetto SWIP associato all'ordine. Al momento della produzione dei componenti, il fornitore è richiesto di controllare la rev e lo status del PN con cui produrre la parte. Eventuali aggiornamenti delle revisioni/status dei PN saranno inviati sempre tramite pacchetto SWIP. I focal point sono ufficio DT KPT, ME LH ed ufficio Procurement LH.



3. English version

The guidelines are reported according to the type of PN.

3.1. PN KPT for which the supplier is a sub-contractor and receives KPT DWGs to produce make-to-print components (PN 9SxxxxAxxxxx)

PN KPT for which the supplier receives Source Control Drawing for Manufacturing specifications (PN 9SxxxxLxxxxx)

PN Standard LH/KPT (PN AWxxxx) ordered for the first time

3.1.1. Type of documents to be prepared for shipment

- CoC/ARC requirement in accordance with the quality code reported in the PO:
 - First Quality Code letter reported in the PO: "A" --> Coc
 - First Quality Code letter reported in the PO: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)
- In case that the Quality Code requires an ARC in "New" status, but the supplier is unable to deliver it because the PN is not yet included in its Capability List:
 - The supplier can deliver with ARC in "Prototype" status only after having issued a Quality Plan approved by LH and managed IPO-PO Arrangement with LH Vergiate, in accordance with QRS-110 and QRS-108
 - For this purpose, the supplier shall send a formal letter to LH and KPT during the order acceptance phase, in which declares expected dates for releasing ARC in "New" status, and obtain approval from LH/KPT to deliver the part with ARC "Prototype".
 - If it is not possible to issue even an ARC in "Prototype" status, LH can accept parts with COC, but the ARC request in the Quality Code in the order will be maintained, in order to continue asking the supplier to include the component in its own Capability List. The component can only be used for installation and its delivery on the helicopter (as a consequence, the component itself cannot be delivered directly to clients), provided that the DWG approval and closure activity in "Release" status + FAI in status closed are obtained before the issue of Form 52 (Aircraft Statement of Conformity) at the helicopter delivery
 - For this purpose, the supplier must send a formal letter to LH and KPT during the order acceptance phase, in which declares



expected dates for DWG in status "Release" and FAI closure, and obtain approval from LH/KPT. This information will then be inserted in the notes field of the CoC.

N.B. Upon receipt of the letter, any QN created due to lack of ARC in status "New" will be managed in LH with DI SAD/ASD, in order not to block the payment of invoices.

- FAI requirement in accordance with the quality code reported in the PO:
 - Second Quality Code letter reported in the PO: "U" or "Z" --> FAI approval performed by LH required
 - Second Quality Code letter reported in the PO: "V" --> FAI approval performed by LH not required
- By the way, the supplier has the obligation, despite the request with the second letter of the Quality Code in the PO, to execute and report a FAI in accordance with the indications of QRS-101. The supplier also undertakes to make the FAI documentation available if LH requests it.
- The supplier is required to always issue a CoC, even if the component is delivered with ARC, in order to track any useful information for managing the AW09 program. If it is not possible to issue a CoC, the supplier is asked to report on the ARC (or other documentation to be agreed with LH SIPQ office) the data explained in the following section "Information to be reported in the CoC"
- For CoC and all other types of documentation filling, the supplier is asked to refer to the quality codes reported in the orders, and to the guidelines described in QRS-01 and associated forms
- For ARC filling, also refer to QRS-01 and to the applicable legislation (e.g. Easy Access Rules for Airworthiness and Environmental Certification (Regulation (EU) No 748/2012) / Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130- 3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- Supplier is invited to continue to report any additional information he is already used to indicate in the delivery documentation on components for other LH programs

3.1.2. Information to be reported in the CoC

On the CoC, in the notes field, the supplier is required to report the following information:

- Information on **FAI** (according to QRS-01 and QRS-101)
 - If FAI approval by LH is **not required** (according to the Quality Code "V" in the PO)



- If FAI is **open**
 - ➔ supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI n. *(insert the FAI number)* open" on all the CoCs of the parts delivered in the period of time during which the FAI is open

- If FAI is **closed**
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI n. *(insert the FAI number)* rev. *(insert the rev. number)* closed on date *(insert the date)*" at least on the CoC of the first SN/ batch of PN delivered with FAI closed
 - ➔ **N.B. The FAI can only be closed if the status of the DWG KPT is "Item Rev. Release" or "Release"**

- If FAI approval by LH is **required** (in accordance with the "U" or "Z" Quality Code in the PO), and as a consequence the preparation of a FAI Declaration by LH is needed to cover the supplier's FAI:
 - **Shipments performed with FAI open or FAI Declaration not yet issued by LH must be authorized by LH's SIPQ office via e-mail**

 - If the **FAI is open or the FAI Declaration has not yet been issued by LH**
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI n. *(insert the FAI number)* open" on all the CoCs of the parts delivered in the period of time during which the FAI is open or FAI Declaration has not yet been issued by LH

 - If the **FAI is closed and then approved by LH**, LH will issue a FAI Declaration, with its own identification code, in status "FAI CLOSED (F1)"
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI Declaration n. *(insert the FAI Declaration number)* closed in status F1 on date *(insert the date)*"

 - If the **FAI is approved by LH only on a specific SN/batch**, LH will issue a FAI Declaration, with its own identification code, in status "FAI TO BE COMPLETED (F2)"
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI Declaration n. *(insert the FAI Declaration number)* evaluated F2 by LH on date *(insert the date)*"



- Indications on the **KPT drawing** in reference to which the part is manufactured (the following indications cover and replace the directives communicated by LHD with the letter ref. No. SQA/24/146 sent on 02/09/2024)
 - For all parts with KPT DWG in status "**Pre-Release Proto**"
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "KPT DWG N. *(insert the KPT DWG number)*, rev *(insert the rev. number)*, status: Pre-Release Proto - not for final installation nor for flight"
 - For all parts with KPT DWG in status "**Item Rev. Release**"
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "KPT DWG N. *(insert the KPT DWG number)*, rev *(insert the rev. number)*, status: Item Rev. Release - for experimental and production internal flight test"
 - For all parts with KPT DWG in status "**Release**"
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "KPT DWG N. *(insert the KPT DWG number)*, rev *(insert the rev. number)*, status: Release"

Please find attached a table containing clarifications relating to the status of KPT drawings

Pre-Release Proto	<p>The design is mature enough to order and manufacture a prototype of the part.</p> <p>Part is ready for quotation/ordering/production (provided it is part of the PBS of the aircraft).</p> <p>Installation on aircraft for fit checks are permitted, as temporary installation.</p> <p>Part is NOT mature for final installation on aircraft NOR for flight.</p> <p>Note 1: this status is not applicable for installation assy.</p> <p>Note 2: this status can be used for component test article (non-flying design), limited to test rig, dummy parts and design items used as container (i.e. parts under test are excluded).</p>
-------------------	--



Item Rev. Release	<p>The design is mature enough to order, manufacture and install on aircraft (applicable design).</p> <p>Also performing internal test flights (Experimental Flight Test and Production Test Flight), provided that a corresponding FCA & PtF is issued.</p> <p>Revising (up-issuing) the technical data package will require to follow the change process.</p> <p>Note: for compliance demonstration component test article (non flying design) this status shall be used for parts under test.</p>
Release	<p>The “Release” Status has to be issued by Kopter for any parts intended to be part of an approved configuration (i.e. TC). This is pre-requisite to issue the Type Design Configuration.</p> <p>From a PO perspective the Status Item Rev. Release and Release are to be considered equivalent until the design is approved (i.e. TC). In particular, the promotion from Item Rev. Release to Release cannot introduce any design change or drawing revision. Revising (up-issuing) the technical data package will require to follow the change process.</p> <p>Post TC: Release status to be reached as a pre-requisite to approve a minor or major change to the TC or approval a minor or major repair.</p> <p>Note: for compliance demonstration component test article (non flying design) this status can be used for parts under test.</p>

- Indications of any **Deviation Permit/Concession** applied to the part (see QRS-107)
 - **N.B. All Deviation Permits/Concessions must be approved by KPT. LH SIPQ office will manage opening and closure of Deviation Permit/Concession**
 - If the Deviation Permit/Concession **is approved** by KPT and registered and **closed through a LH Deviation Permit/Concession number**



- “Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* approved and closed”
- If the Deviation Permit/Concession is **not approved** by KPT or not registered or **not closed through a LH Deviation Permit/Concession number**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* open”
 - **In this case, before shipment it is mandatory to request authorization to LH SIPQ and GSC office for shipment with Deviation Permit/Concession open**
- If the Deviation Permit/Concession is approved by KPT and registered and closed through a LH Deviation Permit/Concession number, but **with classification Major/with limitations**
 - “Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* closed Major/with limitation”

N.B.: after delivery of the components in LH, it may happen that the unapproved drawings are subsequently released/approved, or that the FAI from open is closed and approved. In this case, **the supplier is required to reissue an updated copy of the CoC**, and send it to the following IT13 SIPQ and Reception Quality offices (IT13-Mail-From-To-Supplier.MBX@leonardo.com) in order to guarantee the alignment of information on technical-production data with the documentation received.

N.B.: the rev of the KPT DWG will be reported in the POs, but not the status of the DWG. KPT DWGs will be sent through SWIP package associated with the order. When manufacturing components, the supplier is required to check the rev and status of the DWG according to which the part is manufactured. Any updates to the DWG revisions/status will always be sent via SWIP package. Focal points are the LH ME office and the LH Procurement office.



3.2. PN KPT for which the supplier is a manufacturer and receives Source Control Drawing for Design specifications (PN 9SxxxxVxxxxx)

3.2.1. Type of documents to be prepared for shipment

- CoC/ARC requirement in accordance with the quality code reported in the PO:
 - First Quality Code letter reported in the PO: "A" --> Coc
 - First Quality Code letter reported in the PO: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)

- In case that the Quality Code requires an ARC in "New" status, but the supplier is unable to deliver it because the PN is not yet included in its Capability List:
 - The supplier can deliver with ARC in "Prototype" status only after having issued a Quality Plan approved by LH and managed IPO-PO Arrangement with LH Vergiate, in accordance with QRS-110 and QRS-108
 - For this purpose, the supplier shall send a formal letter to LH and KPT during the order acceptance phase, in which declares expected dates for releasing ARC in "New" status, and obtain approval from LH/KPT to deliver the part with ARC "Prototype".
 - If it is not possible to issue even an ARC in "Prototype" status, LH can accept parts with COC, but the ARC request in the Quality Code in the order will be maintained, in order to continue asking the supplier to include the component in its own Capability List. The component can only be used for installation and its delivery on the helicopter (as a consequence, the component itself cannot be delivered directly to clients), provided that the DDP approval and closure + FAI in status closed are obtained before the issue of Form 52 (Aircraft Statement of Conformity) at the helicopter delivery
 - For this purpose, the supplier must send a formal letter to LH and KPT during the order acceptance phase, in which declares expected dates for DDP closure and FAI closure, and obtain approval from LH/KPT. This information will then be inserted in the notes field of the CoC.

N.B. Upon receipt of the letter, any QN created due to lack of ARC in status "New" will be managed in LH with DI SAD/ASD, in order not to block the payment of invoices.

- FAI requirement in accordance with the quality code reported in the PO:
 - Second Quality Code letter reported in the PO: "N" --> FAI approval performed by LH required
 - Exemption: if PN will be delivered already with ARC
→ **No** FAI approval performed by LH needed



- By the way, supplier shall send FAI copy to SIPQ office for its archiving
 - Second Quality Code letter reported in the PO: "V" --> FAI approval performed by LH not required
- By the way, the supplier has the obligation, despite the request with the second letter of the Quality Code in the PO, to execute and report a FAI in accordance with the indications of QRS-101. The supplier also undertakes to make the FAI documentation available if LH requests it.
- The supplier is required to always issue a CoC, even if the component is delivered with ARC, in order to track any useful information for managing the AW09 program. If it is not possible to issue a CoC, the supplier is asked to report on the ARC (or other documentation to be agreed with LH SIPQ office) the data explained in the following section "Information to be reported in the CoC"
- For CoC and all other types of documentation filling, the supplier is asked to refer to the quality codes reported in the orders, and to the guidelines described in QRS-01 and associated forms
- For ARC filling, also refer to QRS-01 and to the applicable legislation (e.g. Easy Access Rules for Airworthiness and Environmental Certification (Regulation (EU) No 748/2012) / Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130- 3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- Supplier is invited to continue to report any additional information he is already used to indicate in the delivery documentation on components for other LH programs

3.2.2. Information to be reported in the CoC

On the CoC, in the notes field, the supplier is required to report the following information:

- Information on **FAI** (according to QRS-01 and QRS-101)
 - If FAI approval by LH is **not required** (according to the Quality Code "V" in the PO)
 - If FAI is **open**
 - ➔ supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI n. *(insert the FAI number)* open" on all the CoCs of the parts delivered in the period of time during which the FAI is open



- If **FAI is closed**
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI n. *(insert the FAI number)* rev. *(insert the rev. number)* closed on date *(insert the date)*" at least on the CoC of the first SN/ batch of PN delivered with FAI closed
- If FAI approval by LH **is required** (in accordance with the "N" Quality Code in the PO), and as a consequence the preparation of a FAI Declaration by LH is needed to cover the supplier's FAI:
 - **Shipments performed with FAI open or FAI Declaration not yet issued by LH must be authorized by LH's SIPQ office via e-mail**
 - If the **FAI is open or the FAI Declaration has not yet been issued by LH**
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI n. *(insert the FAI number)* open" on all the CoCs of the parts delivered in the period of time during which the FAI is open or FAI Declaration has not yet been issued by LH
 - If the **FAI is closed and then approved by LH**, LH will issue a FAI Declaration, with its own identification code, in status "FAI CLOSED (F1)"
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI Declaration n. *(insert the FAI Declaration number)* closed in status F1 on date *(insert the date)*"
 - If the **FAI is approved by LH only on a specific SN/batch**, LH will issue a FAI Declaration, with its own identification code, in status "FAI TO BE COMPLETED (F2)"
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI Declaration n. *(insert the FAI Declaration number)* evaluated F2 by LH on date *(insert the date)*"
- Indications on the **status of the Final DDP**, which contains the technical data with which the part was manufactured (see QRS-115)
 - If the Final DDP is **closed by the supplier and approved by KPT**
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "Final DDP N. *(insert the DWG KPT number)*, rev *(insert the rev. number)* closed and approved by KPT"



- If the **Final DDP is still open, but the EFA DDP is closed by the supplier and approved by KPT**
 - the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "DDP EFA N. *(insert the DWG KPT number)*, rEV *(insert the rev. number)* closed and approved by KPT"
- If **both the Final DDP and the EFA DDP are open**
 - the supplier is asked to indicate the following wording in the CoC: "DDP EFA N. *(insert the DWG KPT number)* rEV *(insert the rev. number)* open"
- Indications of any **Deviation Permit/Concession** applied to the part (see QRS-107)
 - **N.B. All Deviation Permits/Concessions must be approved by KPT. LH SIPQ office will manage opening and closure of Deviation Permit/Concession**
 - If the Deviation Permit/Concession **is approved** by KPT and registered and **closed through a LH Deviation Permit/Concession number**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* approved and closed"
 - If the Deviation Permit/Concession **is not approved** by KPT or not registered or **not closed through a LH Deviation Permit/Concession number**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* open"
 - **In this case, before shipment it is mandatory to request authorization to LH SIPQ and GSC office for shipment with Deviation Permit/Concession open**
 - If the Deviation Permit/Concession is approved by KPT and registered and closed through a LH Deviation Permit/Concession number, but **with classification Major/with limitations**
 - "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* closed Major/with limitation"

N.B.: after delivery of the components in LH, it may happen that the unapproved drawings are subsequently released/approved, or that the FAI from open is closed and approved. In this case, **the supplier is required to reissue an updated copy of the CoC**, and send it to the following IT13 SIPQ and Reception Quality offices (IT13-Mail-From-To-Supplier.MBX@leonardo.com) in order to guarantee the alignment of information on technical-production data with the documentation received.



N.B.: the rev of the KPT PN will be reported in the POs, but not the status of the PN. Technical data associated to KPT PN will be sent through SWIP package associated with the order. When manufacturing components, the supplier is required to check the rev and status of the DWG according to which the part is manufactured. Any updates to the DWG revisions/status will always be sent via SWIP package. Focal points are the LH ME office and the LH Procurement office.



3.3. PN COTS (Commercial Off The Shelf) / PN vendor

3.3.1. Type of documents to be prepared for shipment

- Deliverable with CoC, also in accordance with the quality code reported in the PO:
 - First Quality Code letter reported in the PO: "A" --> Coc
- FAI, in accordance with QRS-101, are not required to be approved by LH
- For CoC and all other types of documentation filling, the supplier is asked to refer to the quality codes reported in the orders, and to the guidelines described in QRS-01 and associated forms
- Supplier is invited to continue to report any additional information he is already used to indicate in the delivery documentation on components for other LH programs

3.3.2. Information to be reported in the CoC

On the CoC, in the notes field, the supplier is required to report the following information:

- No information related to **FAI** shall be reported
- For the **first delivery** of a specific PN performed by the supplier to LH
 - the supplier is required to report in the CoC the following wording: "PN COTS"
- Indications of any **Deviation Permit/Concession** applied to the part (see QRS-107)
 - **N.B. All Deviation Permits/Concessions must be approved by KPT. LH SIPQ office will manage opening and closure of Deviation Permit/Concession**
 - If the Deviation Permit/Concession **is approved** by KPT and registered and **closed through a LH Deviation Permit/Concession number**
 - "Deviation Permit/Concession n. (insert number of Concession/Deviation Permit **LH**) approved and closed"
 - If the Deviation Permit/Concession **is not approved** by KPT or not registered **or not closed through a LH Deviation Permit/Concession number**



- "Deviation Permit/Concession n. (*insert number of Concession/Deviation Permit LH*) open"
- **In this case, before shipment it is mandatory to request authorization to LH SIPQ office for shipment with Deviation Permit/Concession open**
- If the Deviation Permit/Concession is approved by KPT and registered and closed through a LH Deviation Permit/Concession number, but **with classification Major/with limitations**
 - "Deviation Permit/Concession n. (*insert number of Concession/Deviation Permit LH*) closed Major/with limitation"



3.4. PN International Standard (es. NAS-XXX, etc.)

3.4.1. Type of documents to be prepared for shipment

- Deliverable with CoC, also in accordance with the quality code reported in the PO:
 - First Quality Code letter reported in the PO: "A" --> Coc
- FAI, in accordance with QRS-101, are not required to be approved by LH
- For CoC and all other types of documentation filling, the supplier is asked to refer to the quality codes reported in the orders, and to the guidelines described in QRS-01 and associated forms
- Supplier is invited to continue to report any additional information he is already used to indicate in the delivery documentation on components for other LH programs

3.4.2. Information to be reported in the CoC

On the CoC, in the notes field, the supplier is required to report the following information:

- No information related to **FAI** shall be reported
- Indications of any **Deviation Permit/Concession** applied to the part
 - **N.B. Deviation Permits/Concessions for PN International Standard are NOT required to be approved by KPT, but they shall be approved by manufacturer/supplier of the parts**
 - If the Deviation Permit/Concession **is approved** by the manufacturer/supplier
 - ➔ the supplier is required to report in the CoC the following wording: "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of **manufacturer** Concession/Deviation Permit)* approved and closed internally by manufacturer/supplier"
 - If the Deviation Permit/Concession **is yet not approved** by the manufacturer/supplier
 - ➔ the supplier is required to report in the CoC the following wording: "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of **manufacturer** Concession/Deviation Permit)* open"



3.5. PN TSO / PN ETSO

PN TC / STC

3.5.1. Type of documents to be prepared for shipment

- **Deliverable only with ARC**, also in accordance with the quality code reported in the PO:
 - First Quality Code letter reported in the PO: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)
- FAI, in accordance with QRS-101, are not required to be approved by LH
- For all other types of documentation filling, the supplier is asked to refer to the quality codes reported in the orders, and to the guidelines described in QRS-01 and associated forms
- For ARC filling, **in particular for mandatory statement related to TSO/ETSO/TC/STC number**, also refer to QRS-01 and to the applicable legislation (e.g. Easy Access Rules for Airworthiness and Environmental Certification (Regulation (EU) No 748/2012) / Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130- 3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- In case that the Quality Code requires an ARC in "New" status, but the supplier is unable to deliver it because the PN is not yet included in its Capability List:
 - The supplier can deliver with ARC in "Prototype" status only after having sent a formal letter to LH and KPT during the order acceptance phase, in which declares expected dates for releasing ARC in "New" status, and obtain approval from LH/KPT to deliver the part with ARC "Prototype".
 - There are no possible exemptions for accepting CoC delivery

N.B. Upon receipt of the letter, any QN created due to lack of ARC in status "New" will be managed in LH with DI SAD/ASD, in order not to block the payment of invoices.
- Supplier is invited to continue to report any additional information he is already used to indicate in the delivery documentation on components for other LH programs

3.5.2. Information to be reported on ARC

On the ARC, in the notes field, the supplier is required to report the following information:



- No information related to **FAI** shall be reported
- Indications of any **Deviation Permit/Concession** applied to the part
 - **N.B. Deviation Permits/Concessions for TSO/ETSO/TC/STC are NOT required to be approved by KPT, but they shall be approved by manufacturer/supplier of the parts**
 - If the Deviation Permit/Concession **is approved** by the manufacturer/supplier
 - ➔ the supplier is required to report in the CoC the following wording: “Deviation Permit/Concession n. *(insert number of manufacturer Concession/Deviation Permit)* approved and closed internally by manufacturer/supplier”
 - If the Deviation Permit/Concession **is yet not approved** by the manufacturer/supplier
 - ➔ the supplier is required to report in the CoC the following wording: “Deviation Permit/Concession n. *(insert number of manufacturer Concession/Deviation Permit)* open”



3.6. PN FAA PMA

3.6.1. Type of documents to be prepared for shipment

- **Deliverable only with ARC**, also in accordance with the quality code reported in the PO:
 - First Quality Code letter reported in the PO: "C" --> ARC in Part 21 status "New" (EASA Form 1 / FAA Form 8130, etc.)
- For ARC filling, **in particular for mandatory statement related to FAA PMA number**, also refer to QRS-01 and to the applicable legislation (e.g. Procedures for Completion and Use of the Authorized Release Certificate, FAA Form 8130- 3, Airworthiness Approval Tag, etc.)
- In case that the Quality Code requires an ARC in "New" status, but the supplier is unable to deliver it because the PN is not yet included in its Capability List:
 - The supplier can deliver with ARC in "Prototype" status only after having issued a Quality Plan approved by LH and managed IPO-PO Arrangement with LH Vergiate, in accordance with QRS-110 and QRS-108
 - For this purpose, the supplier shall send a formal letter to LH and KPT during the order acceptance phase, in which declares expected dates for releasing ARC in "New" status, and obtain approval from LH/KPT to deliver the part with ARC "Prototype".
 - There are no possible exemptions for accepting CoC delivery

N.B. Upon receipt of the letter, any QN created due to lack of ARC in status "New" will be managed in LH with DI SAD/ASD, in order not to block the payment of invoices.
- FAI requirement in accordance with the quality code reported in the PO:
 - As PN shall be delivered with ARC, no FAI approval performed by LH is needed
 - By the way, supplier shall send FAI copy to SIPQ office for its archiving
- For all other types of documentation filling, the supplier is asked to refer to the quality codes reported in the orders, and to the guidelines described in QRS-01 and associated forms
- Supplier is invited to continue to report any additional information he is already used to indicate in the delivery documentation on components for other LH programs



3.6.2. 3.5.2. Information to be reported on ARC

On the ARC, in the notes field, the supplier is required to report the following information:

- Information on **FAI** (according to QRS-01 and QRS-101)
 - If **FAI is closed**
 - ➔ the supplier is required to indicate the following wording in the CoC: "FAI n. *(insert the FAI number)* rev. *(insert the rev. number)* closed on date *(insert the date)*" at least on the CoC of the first SN/ batch of PN delivered with FAI closed
- Indications of any **Deviation Permit/Concession** applied to the part (see QRS-107)
 - **N.B. All Deviation Permits/Concessions must be approved by KPT. LH SIPQ office will manage opening and closure of Deviation Permit/Concession**
 - If the Deviation Permit/Concession **is approved** by KPT and registered and **closed through a LH Deviation Permit/Concession number**
 - ➔ "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* approved and closed"
 - If the Deviation Permit/Concession **is not approved** by KPT or not registered or **not closed through a LH Deviation Permit/Concession number**
 - ➔ "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* open"
 - ➔ **In this case, before shipment it is mandatory to request authorization to LH SIPQ and GSC office for shipment with Deviation Permit/Concession open**
 - If the Deviation Permit/Concession is approved by KPT and registered and closed through a LH Deviation Permit/Concession number, but **with classification Major/with limitations**
 - ➔ "Deviation Permit/Concession n. *(insert number of Concession/Deviation Permit LH)* closed Major/with limitation"

N.B.: the rev of the PN will be reported in the POs, but not the status of the PN. Technical data associated to PN will be sent through SWIP package associated with the order. When manufacturing components, the supplier is required to check the rev and status of the DWG according to which the part is manufactured. Any updates to the DWG revisions/status will always be sent via SWIP package. Focal points are the LH ME office and the LH Procurement office.